

電子部品・デバイス・電子回路製造業

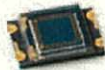
上砂川町

小さな町から世界市場へ。高品質の製品により光デバイスソリューションを提供します

株式会社 京都セミコンダクター



京都セミコンダクターは光半導体専門メーカーとして1980年に創業しました。以来、世界のお客様の信頼を得て、40年以上にわたり光デバイスソリューションを提供し続けています。当社は、光通信ネットワークに欠かせない部品やIoTの可能性を拓くセンサー用の光デバイスを提供しています。当社のソリューションは、爆発的成長と多様な可能性が期待される光通信やIoT市場における戦略部品として、その基盤を支えています。



【当社の製品】

当社は紫外線から中赤外線までの幅広い波長域をカバーする半導体チップや、光の入射を端面で捉える特殊構造の製品を展開し、また、これらを組み合わせてパッケージングし、ソリューションとして提供しています。



【当社の強み】

当社の光半導体は、前工程から後工程まで北海道の自社工場にて製造されています。日本国内で設計から製造まで一貫して管理することで、世界のお客様が高く評価する「日本品質」のものづくりを実現しています。



【希望する取引】

高速光通信向け、また産業分野での高精度のセンシング用途に製品を提供しております。また、環境や安全に配慮した「サステイナブル」を意識しながら、ともに高め合える取引を希望しています。

【会社データ】

- ・代表者 代表取締役社長 新家 由久
- ・設立年 1980年4月26日
- ・資本金 3億4,843万円 (2022年3月31日現在)
- ・売上高 非公表
- ・社員数 202名

【連絡先】

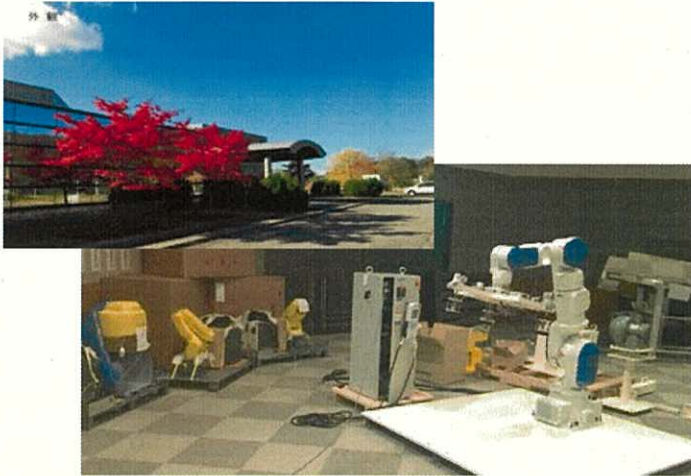
- ・住所 北海道空知郡上砂川町字上砂川70番地1
- ・電話 0125-62-3611 (代表)
- ・FAX 0125-63-2055
- ・メール DXJ-ML-ksc-product@dexerials.com
- ・担当者 営業マーケティング本部 川井

生産用機械器具製造業

上砂川町

人からロボットへ可能性を求め、挑戦し続けます

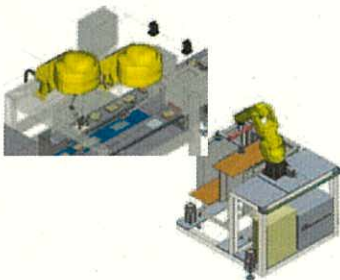
株式会社 ロボットシステムズ



コンセプト

- ・人手不足に対応する産業用ロボットシステムを北海道を中心に提供する。
- ・ロボットを扱える会社(Sier・仲間)をふやす。
- ・若年層へ産業用ロボットに触れられる場を提供する。

ロボットシステムのプラン設計～導入までを行っている会社です



【当社の製品】

産業用(協働)ロボットを活用した生産設備の設計製作～販売

- ①搬送ロボット
- ②溶接ロボット
- ③組立ロボット

用途に合わせてプランニング



【当社の強み】

人の作業をロボット化するための開発と具現化提案を行い単純作業・重筋作業を軽減し人手不足解消の一端を担うモノづくり得意としています。



【希望する取引】

生産性向上、省力化のロボットを使った自動化装置のご提供

【会社データ】

- ・代表者 覚張 千万(がくばり ちかず)
- ・設立年 令和3年
- ・資本金 -
- ・売上高 -
- ・社員数 3名

【連絡先】

- ・住所 空知郡上砂川町字上砂川7番地6
- ・電話 0125-74-8780
- ・FAX 0125-74-8781
- ・メール a.murakami@robosys.jp
- ・担当者 村上

なめし革・同製品・毛皮製造業

赤平市

「自分たちで作り、自分たちで売る」をモットーに、高品質な革製品を製造・販売。

株式会社 いたがき



1982年、北海道赤平市で創業。植物由来の天然成分である「タンニン」でなめした革にこだわり、創業者・板垣英三の下で腕を磨いた職人たちが、高品質な革製品（鞆、財布、小物）を手仕事で製造しています。また製造した革製品は、直営6店舗と、オンラインショップ、全国各地での催事を通して、自社の社員が直接販売することにこだわっています。



【当社の製品】

当社の代表作は、40年前の創業時に開発された「鞍ショルダー(写真)」。東京下町の昔気質な鞆職人たちの情熱と技術が受け継がれているロングセラー商品です。



【当社の強み】

当社では、タンナー（革のなめし会社）から直接仕入れた「最高級の革(素材)」を、創業者の教えを受けた職人がその「技術」で、高品質な製品に仕上げています。



【希望する取引】

個人向け商品以外にも、社章やロゴマーク等を刻印した「記念品」「コラボ商品」「VIP顧客向けノベルティ企画品」を受注製作していますので、気軽にご相談ください。

【会社データ】

- ・代表者 代表取締役会長 板垣 江美
- ・設立年 昭和57年（1982年）
- ・資本金 2,500万円
- ・売上高 6億円
- ・社員数 95名

【連絡先】

- ・住所 赤平市幌岡町113番地
- ・電話 0125-32-0525（代表）
- ・FAX 0125-33-7737
- ・メール kaban@itagaki.co.jp
- ・担当者 取締役社長 山本 真史

プラスチック製品製造業

赤平市

『想像』と『創造』誰にでもできることを誰にもできない効果的な方法で

トルク精密工業 株式会社

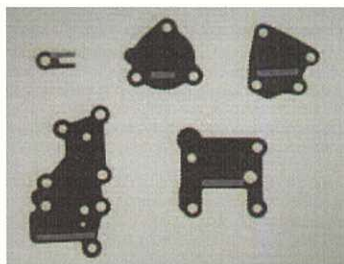


金属プレス加工、プラスチック射出成形加工、金型設計製作の3本柱を50名の優れた技能士が、頭脳工場として自動車、医療部品、その他の分野において高品質、高性能のパーツを創り出しています。常に挑戦意欲を持ち新たな分野へも積極的に参入し、地域に根差したモノづくり企業として「大きな会社ではなく強い会社」を目指していきます。



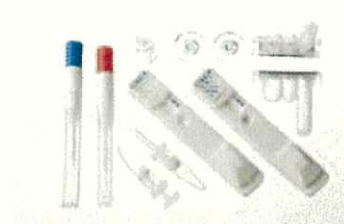
【当社の製品】

金属プレス加工と射出成形加工を共に自社内で行うことで、高い品質を維持できる製品を生み出すことができます。



【当社の強み】

製品の抜きダレと金型寿命をコントロールするため、金型構造とプレス回転数のノウハウを集結しております。



【希望する取引】

クリーンな環境での成形等、独自の技術でお客様のニーズに的確にお応えいたします。

【会社データ】

- ・代表者 代表取締役社長 高橋新作
- ・設立年 1974年10月
- ・資本金 4,000万円
- ・売上高 17億円
- ・社員数 93名

【連絡先】

- ・住所 赤平市茂尻旭町1丁目5番地
- ・電話 0125-32-5222
- ・FAX 0125-32-5362
- ・メール tsukasa.jinbo@torc-p.co.jp
- ・担当者 総務部参事 神保司

はん用機械器具製造業

赤平市

思い描くことができればそれは実現できる。

株式会社 植松電機



株式会社植松電機は主にリサイクル・解体業界で使われるマグネットを製造販売している会社です。お客様のお困りごとを親身に寄り添い解決します。

その他にマグネットのノウハウを活かしてロケット開発や研究開発・支援事業を行っています。また教育事業を通して、「自信と可能性が奪われない社会の実現」に向けて全国の子どもたちにロケット教室を展開しています。



【当社の製品】

GRMS（グラムス）は車両の余剰発電能力を利用し運用する事が可能な、省エネで超軽量なバッテリー式マグネットシステムです。GRMSは、非常に軽量ですので、各種アタッチメントと合体させて運用する事が可能となり、作業の幅を大きく広げる事ができます。



【当社の強み】

植松電機は時代の変化とともに様々な困難を乗り越えてきました。今ある仕事はいつまでも続かないことを知っているからこそ、「だったらこうしてみたら？」で新たな挑戦に立ち向かうことができる会社です。



【希望する取引】

2008年からロケット教室を開催しており、今では当社の思いに共感し地域でロケット教室を開催できるパートナーが全国に50団体います。

一緒にロケット教室を開催する仲間を募集中です。

【会社データ】

- ・代表者 代表取締役社長 植松努
- ・設立年 1999年
- ・資本金 1000万円
- ・売上高 -
- ・社員数 29名（うち女性8名）

【連絡先】

- ・住所 赤平市共和町230-50
- ・電話 0125-34-4133
- ・FAX 0125-34-4130
- ・メール m-rocket@uematsudenki.com
- ・担当者 倉重亜衣

化学工業

赤平市

先端材料の高精度研磨加工に貢献します。

ダイヤモンドテリアル 株式会社



国内で唯一、爆薬を利用した衝撃圧縮法によるダイヤモンドの合成と、分級、加工品の製造まで一貫生産している研磨材の製造会社です。

半導体ウエハをはじめとして、分析用の試験片や光学部品、セラミックス部品、高精度金型の研磨加工用に高性能の研磨材を提供しています。



【当社の製品】

多結晶ダイヤモンドパウダー、単結晶ダイヤモンドパウダーと、研磨材を液に分散したスラリーやペーストなどの加工品、シリカスラリーなど各種研磨材を製造・販売しています。



粗分級工程 設備

【当社の強み】

ダイヤモンドの合成から精製、分級まで国内で一貫生産しています。

お客様の要望により粒度の微調整などカスタムメイドを短納期で提供しています。

ダイヤモンドドーム ジオラマ



【希望する取引】

セラミックスや高硬度な脆性材料、光学部材などはより高精度の加工が求められています。

研磨加工などで加工効率や品質の向上を検討されているお客様にお試しいただきたいと考えております。

【会社データ】

- ・代表者 能登谷 正之
- ・設立年 2016年（1991年 製造販売開始）
- ・資本金 90百万円
- ・売上高 -
- ・社員数 -

【連絡先】

- ・住所 北海道赤平市字赤平579番地1
- ・電話 0125-34-2111
- ・FAX 0125-32-3982
- ・メール diamond@sumiseki.co.jp
- ・担当者 谷、平井

はん用機械器具製造業

芦別市

お客様の高い品質ニーズに ONE DAIO でお応えし、強いプロ意識のもとグローバルに広く社会に貢献する。

大旺鋼球製造 株式会社 北海道工場



産業界では、機械器具や日用雑貨まで様々な分野で鋼球やベアリングは使用されています。今後も軽量機器や小型化や自動化の需要が高まれば当社がターゲットとする0.6mm~20mmの高品質小径化鋼球の需要は高まると思います。鋼球の製造では長年蓄積した高度な研磨加工技術や品質管理技術を併せ持つことでユーザーの求める高品質な製品の提供ができます。また、生産工場も北海道に一元集約化した事で生産性向上を図り、ユーザーの求める「高品質、安定供給、コストダウン」に努めます。



【当社の製品】

昭和6年創業以来、鋼球専業メーカーとして長きに亘り培ってきた技術が生み出す品質は、国内外共に高い評価を頂いております。直径0.8mmから20mmまでの高品質鋼球を製造し、軸受をはじめ、輸送機器、工作機械、半導体製造装置、トイレタリーなど幅広い業界へ供給、多様なニーズにお応えしております。



【当社の強み】

製造設備は独自開発も進めており、考えるものづくりを追求し、他にはない方法で造ることで差別化を図っています。目視では判別できない鋼球表面のキズや欠陥・光沢不良を非接触光学探傷法による検査装置を独自開発し、ロット全数を検査することで品質保証しています。



【希望する取引】

生産拠点をBCP、南海トラフ地震等の経営各般のリスク対策に十分対処するため当地に工場を移設いたしております。一元集約化によるシジー効果も見込みユーザーの皆様の需要にもこたえてまいります。

【会社データ】

- ・代表者 代表取締役 加治屋国博
- ・設立年 昭和6年5月（法人化：昭和22年9月）
- ・資本金 9,000万円
- ・売上高 21億円
- ・社員数 53名

【連絡先】

- ・住所 芦別市上芦別町118番125
- ・電話 0124-23-0061
- ・FAX 0124-23-0065
- ・メール h.soumu@daio-steelball.co.jp
- ・担当者 次長 町田昌之

地域社会の人々と共に農業の振興に努める

サークル機工 株式会社



サークル機工株式会社は2009年日本甜菜製糖株式会社のグループ会社として設立、ビート移植機を中心に玉ねぎや馬鈴薯の選別機などを販売してきました。

「風通しが良く自由に物を言える」職場環境を生かし、これからの時代に即した農業機械のニーズを的確に把握し、発想・創造を駆使した商品の開発・改良を進めております。



玉ねぎ選別ライン

【当社の製品】

北海道から鹿児島県まで全国に馬鈴薯・玉ねぎの選別機、野菜移植機、林木用の苗木育苗機械を販売しており、ビート移植機は北海道を中心に販売しております。



レーザーマシン等

【当社の強み】

当社の工場設備

板金プレス加工(レーザー加工機他)機械加工(NC旋盤他)、溶接(溶接ロボット)、塗装(粉体塗装設備)組立検査と、一貫生産体制が整っており、全社一丸となって迅速に対応することが出来ます。



新製品のサウナストーブ

【希望する取引】

馬鈴薯・玉ねぎ選別機、林木用育苗機械、野菜移植機他ECサイトにてキャンプ用品を販売中

HPはこちら↓

<https://www.circle-kiko.co.jp/>

【会社データ】

- ・代表者 木山邦樹
- ・設立年 2009年(平成21年)9月
- ・資本金 1500万円
- ・売上高 -
- ・社員数 56名(2023年4月1日現在)

【連絡先】

- ・住所 北海道滝川市幸町3丁目3番12号
- ・電話 0125(22)4350
- ・FAX 0125(24)7126
- ・メール info@circle-kiko.co.jp
- ・担当者 営業部 伊藤

鉄鋼業

妹背牛町

高品質な鉄鋳物製品を提供し、地域社会の活性化に貢献します。

佐藤鋳工 株式会社



当社は石炭ストーブ部品の製造メーカーとして創業し、農業機械・マンホール・産業車輛・自動車・産業機械・油圧機器など、時代の変化とともに様々な業種の鋳鉄部品を製造。鋳物粗材から塗装・加工完成品までの製造技術を取り込み生産量を拡大して参りました。これからも高度な技術開発と改善活動を進め、お客様に喜んでいただける鋳物製品造りに邁進して参ります。



【当社の製品】

自動車部品や、農業機械部品、一般産業機械部品をはじめとして、マンホール鉄蓋など、普通鋳鉄およびダクタイル鋳鉄を利用した製品を幅広く提供させて頂いております。



【当社の強み】

国内自動車メーカーのTier 1企業として、北海道では初めてかつ唯一の自動車用量産鋳鉄部品メーカーです。品質の優れた鋳物で社会に貢献することを目指しております。



【希望する取引】

普通鋳鉄(FC)及びダクタイル鋳鉄(FCD)製品の試作品から小ロット品・量産品まで幅広く対応致します。

【会社データ】

- ・代表者 佐藤 孝造
- ・設立年 昭和30年10月
- ・資本金 75百万円
- ・売上高 2,475百万円
- ・社員数 110名

【連絡先】

- ・住所 北海道雨竜郡妹背牛町356番地
- ・電話 0164-32-2130
- ・FAX 0164-32-2267
- ・メール contact310@satochuko.co.jp
- ・担当者 伊奈 寛和



このガイドブックを
工場立地など管内への投資や
管内企業との取引の
参考にしていただければ幸いです。
北海道空知でお待ちしています。



北海道空知総合振興局