

## 北海道空知総合振興局告示第 16 号

次のとおり一般競争入札（以下「入札」という。）を実施する。

なお、この入札に係る調達には、地方公共団体の物品等又は特定役務の調達手続の特例を定める政令（平成 7 年政令第 372 号）の適用を受ける。

令和 8 年 5 月 15 日

北海道空知総合振興局長 鷲尾 亨

### 1 入札に付する事項

#### (1) 調達をする物品等の名称及び数量

ア 凍結防止剤散布車（3t 級（湿式）） 1 台（交換契約により凍結防止剤散布車（湿式 2.5 m<sup>3</sup>）1 台を契約の相手方に供し、凍結防止剤散布車 1 台を契約の相手方から調達する。）

イ ロータリ除雪車（1.3m/700t） 1 台（交換契約によりロータリ除雪車（1.3m/700t）1 台を契約の相手方に供し、ロータリ除雪車 1 台を契約の相手方から調達する。）

ウ 除雪トラック（10t 級 6×6 専用型） 1 台（交換契約により除雪トラック（10t 級 6×6 専用型）1 台を契約の相手方に供し、除雪トラック 1 台を契約の相手方から調達する。）

アからウまでについては、それぞれの入札とする。

#### (2) 調達をする物品等の仕様等 入札説明書による。

#### (3) 納入期限 令和 9 年 3 月 26 日（金）

#### (4) 納入場所 入札説明書による。

### 2 入札に参加する者に必要な資格

次のいずれにも該当すること。

(1) 令和 8 年度に有効な道の競争入札参加資格のうち物品の購入の資格を有すること。

(2) 道が行う指名競争入札に関する指名を停止されていないこと。

(3) 暴力団関係事業者等であることにより、道が行う競争入札への参加を除外されていないこと。

(4) 当該調達をする物品に係る技術及び設備を有していることを証明した者であること。

(5) 当該調達をする物品又はこれと同等の類似品に係る相当数の納入（製造）実績等があることを証明した者であること。

(6) 当該調達をする物品等に関し、迅速なアフターサービス・メンテナンスの体制が整備されていることを証明した者であること。

(7) 納入地区において、当該調達をする物品を納入後、10 年間以上の部品の供給が可能であること及び速やかに部品調達ができることを証明した者であること。

(8) この入札に参加を希望する者が、商法（明治 32 年法律第 48 号）第 27 条又は会社法（平成 17 年法律第 86 号）第 16 条の代理商の場合は、代理商契約を証明する書類を添付した者であること。

### 3 条件付一般競争入札参加資格の審査

(1) この入札は、地方自治法施行令（昭和 22 年政令第 16 号）第 167 条の 5 の 2 の規定による条件付一般競争入札であるので、入札に参加しようとする者は、アからウまでに定めるところにより、2 の(4)から(8)までに掲げる資格を有するかどうかの審査を申請しなければならない。

ア 申請の時期 令和 8 年 5 月 15 日（金）から同年 6 月 17 日（水）まで（日曜日及び土曜日を除く。）の毎日午前 9 時 30 分から午後 5 時まで

イ 申請の方法 申請書類の提出先の指示により作成した申請書類を提出しなければならない。

ウ 申請書類の提出先 郵便番号 064-0811 札幌市中央区南 11 条西 16 丁目 2 番 1 号  
北海道空知総合振興局札幌建設管理部建設行政室建設行政課

(2) 審査を行ったときは、審査結果を申請者に通知する。

#### 4 契約条項を示す場所

北海道空知総合振興局札幌建設管理部建設行政室建設行政課

#### 5 入札執行の場所及び日時

(1) 入札場所 札幌市中央区南 11 条西 16 丁目 2 番 1 号 北海道空知総合振興局札幌建設管理部 3 階第 1 会議室（送付による場合は、郵便番号 064-0811 札幌市中央区南 11 条西 16 丁目 2 番 1 号 北海道空知総合振興局札幌建設管理部建設行政室建設行政課）

(2) 入札日時 令和 8 年 7 月 8 日（水）午前 10 時（送付による場合は、同月 7 日（火）午後 5 時までに必着）

(3) 開札場所 (1)に同じ。

(4) 開札日時 (2)に同じ。

#### 6 入札保証金

平成 16 年北海道告示第 448 号の 1 の(1)による。

#### 7 入札説明書の交付に関する事項

(1) 交付場所 4 に同じ。

(2) 交付方法 (1)の場所で交付する。

なお、郵送による交付を希望する場合は、A 4 判用紙が入る返信用封筒（宛先を明記したもの）及び重量 200 グラムに見合う郵便料金に相当する郵便切手又は国際返信切手券を添えて、契約に関する事務を担当する組織に申し込むこと。

また、北海道空知総合振興局札幌建設管理部のホームページ

(<https://www.sorachi.pref.hokkaido.lg.jp/kk/skk/index.html>)

においてダウンロードすることができる。

#### 8 落札者の決定方法及び契約書作成の要否

平成 16 年北海道告示第 448 号の 2 の(2)のア及び 3 の(1)による。

#### 9 落札者と契約の締結を行わない場合

落札者が暴力団関係事業者等であることにより道が行う公共事業等から除外する措置を講ずることとされた場合は、当該落札者とは契約の締結を行わない。

## 10 その他

平成 16 年北海道告示第 448 号の 4 の(2)、(3)、(7)、(8)、(11)、(12)及び(14)から(16)までによるほか、次による。

契約に関する事務を担当する組織

- (1) 名 称 北海道空知総合振興局札幌建設管理部建設行政室建設行政課
- (2) 所在地 郵便番号 064-0811 札幌市中央区南 11 条西 16 丁目 2 番 1 号
- (3) 電話番号 011-561-0383

## 11 Summary

A Nature and quantity of the products to be procured:

- a Truck Mounted Spreader(Wet spreading type /3 tons class) Quantity 1
- b Rotary Snow Remover (length 1.3 meters/700 tons class) Quantity 1
- C Snow Removing Truck(10 tons class,6×6) Quantity 1

B Bid tendering date and time:10:00 A.M., July 8, 2026

(If mailed,bids must arrive no later than 5:00 P.M., July 7, 2026)

C Contact:Constructional Administration Division,Office of Constructional Administration,Sapporo Department of Public Works Manegement,Sorachi General Subprefectural Bureau,Hokkaido Government,Minami 11-jo Nishi 16-chome 2-1, Chuo-ku, Sapporo, 064-0811 Japan

Phone:011-561-0383